

溶接

設備種類	メーカー	型式	保有 台数	サイズ (mm)		専用の有無 (被削材・部品)	備考
スポット溶接機	アマダ	ID-40ST	2	適応板厚	3.2以下	無	
スポット溶接機	アマダ	TF-108	1	適応板厚	2.3以下	無	
スタット溶接機	日本ドライフィット	DI-8M	1	対応形状	φ8まで	無	
スポット溶接機	アマダ	IG40 II HP	1	適応板厚	3.2以下	無	
スタット溶接機	アマダ	GUN MAN1000 II	1	テーブル寸法	1100 X 1000	無	
溶接機	ダイヘン	DA300P	6	適応板厚	0.2~6.0	無	
溶接機	パナソニック	YC-300 B P	1	適応板厚	0.3~6.0	無	
溶接機	ダイヘン	MRTP-15	2	適応板厚	0.2~6.0	無	
YAG溶接機	日本ウェルディング	SRY-45P	1	適応板厚	SUS2.5鉄2.0AL1.5以下	無	出力450W
圧入機	日本ドライフィット	AS-7.5型	1	加圧力	1.6~66KN	無	
Heリークデテクター	アネルバ	A-220M-LD	1	定量測定範囲	$1 \times 10^{-12} \sim 1 \times 10^{-3}$	無	Pa · m ³ /s
高周波溶接機	ミヤデン	SPM-3HN-C	1	周波数	10~350 (k Hz)	無	ワーク要相談